

Technische Daten HTP260

Druckkopf

- 2 Düsen für unterschiedliche Werkstoffe
- Düsentemperaturen bis 450°C
- Druckerzeugung direkt im Druckkopf (Direktextrunder)
- Geringes Gewicht (< 800 g)

Bauraum

- Max. Bauteilgröße (l x b x h): 350 x 150 x 165 mm
- Bauraumtemperatur: 80 – 260 °C
- Doppelwandige Ausführung
- Heizbetttemperatur bis 270 °C
- Magnetische Zuhaltung mit Sicherheitsschalter

Verarbeitbare Materialien

- GEWOPEEK (PEEK)
- GEWOSON P (PPSU)
- GEWOSON S (PSU)
- GEWOPEI 10 (PEI)
- GEWOPEI 90 (PEI-PC)
- GEWOPEEK CF30 (PEEK-CF)

Die Verwendung eigener Materialien ist erlaubt, jedoch wird für Schäden jeglicher Art, die durch die Verarbeitung hier nicht gelisteter Materialien entstehen von GEWO keine Haftung übernommen.

Werkstoffzuführung

- Filament und Stützmaterial: 1,75 mm

Linearsystem

- Hochgenaue Linearachsen
- Automatisches Bed-Leveling (linear und rotativ)

Bedienung

- Touch Panel
- Datenaustausch via USB und Ethernet
- Druckersteuerung über Ethernet möglich

Prozessordaten und Software

- Dual Core, 2x1,58 GHz Interner Speicher: 64 GB
- Arbeitsspeicher: 4 GB RAM DDR 3L
- Betriebssystem: Windows 10
- Slicer: Simplify3D

Allgemeines

- Abmessungen (l x b x h): 1080 x 820 x 1020 mm
- Gewicht: Ca. 225 kg

Anschlusswerte

- Druckluftbedarf: ca. 500 Liter / Minute
- Druckluftanschluss: 6 Bar
- Betriebsspannung: ~230 V / 50 Hz
- Max. Leistungsaufnahme: 3,4 kW
- Vorabsicherung: 16 A