

## Technische Daten HTP260

### Druckkopf

- 2 Düsen für unterschiedliche Werkstoffe
- Düsentemperaturen bis 450°C
- Druckerzeugung direkt im Druckkopf
- Geringes Gewicht (< 800 g)

### Bauraum

- Max. Bauteilgröße (l x b x h): 350 x 150 x 165 mm
- Betriebstemperatur: 80 – 260 °C
- Doppelwandige Ausführung
- Heizbetttemperatur bis 270 °C
- Magnetische Zuhaltung mit Sicherheitsschalter

### Verarbeitbare Materialien

- GEWOPEEK (PEEK)
- GEWOSON P (PPSU)
- GEWOSON S (PSU)
- GEWOPEI 10 (PEI)
- GEWOPEI 90 (PEI-PC)

Im Angebot sind die zum Auslieferungszeitpunkt aktuellen Parametersätze zur Verarbeitung von GEWOPEEK enthalten.

Für die Verarbeitung hier nicht gelisteter Materialien ist aus Gründen der Gewährleistung eine schriftliche Freigabe durch GEWO erforderlich.

### Werkstoffzuführung

- Filament und Stützmaterial: 1,75 mm

### Linearsystem

- Hochgenaue Linearachsen (Umkehrspiel < 3 µm )
- Automatisches Bed-Leveling (linear und rotativ)

### Bedienung

- Touch Panel sowie Netzwerkschnittstelle
- Datenaustausch via USB und Ethernet

### Prozessordaten und Software

- Quadcoreprozessor, 4x1,64 GHz
- Interner Speicher: 64 GB
- Arbeitsspeicher: 4 GB RAM DDR 3L
- Betriebssystem: Linux
- Bedienoberfläche: Repetier Host
- Slicer: Slic3r

Weitere Slicer auf Anfrage optional verfügbar

### Allgemeines

- Abmessungen (l x b x h): 1060 x 820 x 1080 mm
- Gewicht: Ca. 200 kg

### Anschlusswerte

- Druckluftbedarf: ca. 500 Liter / Minute
- Druckluftanschluss: 6 Bar
- Betriebsspannung: ~230 V / 50 Hz
- Max. Leistungsaufnahme: 3,4 kW
- Vorabsicherung: 16 A

